

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen



B3 ENERGY SOLUTIONS GmbH

**Hüttenstraße 1
46284 Dorsten, Deutschland**

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **SB05/74386/26**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1911**

Zertifikat gültig bis : **31.05.2029**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 01.06.2026

rev. 01 / 01.06.2026



A. Eckhardt
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1911 vom 01.06.2026

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Hüttenstraße 1 46284 Dorsten, Deutschland		
Anwendungsbereich	Herstellung und Montage von Platten- und Rohrwärmetauschern sowie Teilen von Druckgeräten		
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15609-2 ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635, ISO 17637 ISO 17662 ISO 14555		
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 6,25 mm	Länge bis 12000 mm	Durchmesser bis 3000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DGRL 2014/68/EU, DIN EN 13445, DIN EN 13480 DIN EN 12952, DIN EN 12953 AD 2000 Merkblatt HP0		
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Philippe Brasseur, Niveau C		
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Philippe Brasseur, VT II, PT II		
Schweißprozess nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff nach ISO/TR 15608: PED 2014/68/EU, Anlage I, pt. 3.1.2	AD 2000 Merkblatt HP 2/1	
141	1.1, 1.2, 1.4 $R_{eH} \leq 355$ Mpa 8.1, 8.2		
142	1.1, 1.2, 1.4 $R_{eH} \leq 355$ Mpa 8.1, 8.2		
521	1.1, 1.4 8.1, 8.2	8.1, 8.2	

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißaktivitäten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.



CERTIFICATE

**TÜV Thüringen e.V.
Industrial Service**

certifies, that



B3 ENERGY SOLUTIONS GmbH

**Hüttenstraße 1
46284 Dorsten, Germany**

fulfils the requirements DIN EN ISO 3834-2 as well as the
requirements for production of pressure equipment according to
PED 2014/68/EU, Annex I, pt. 3.1 and to AD 2000 HP0 sec. 3

see overleaf for scope of application

report no.: **SB05/74386/26**

certificate no.: **0090 153 1911**

certificate expires: **2029-05-31**



Valid only with hologram

Erfurt, 2026-06-01

rev. 01 / 01.06.2026



A. Eckhardt
TÜV Thüringen e.V.
Industrial Service

ANNEX TO CERTIFICATE No. 0090 153 1911 from 2026-06-01

Welding production facility	Hüttenstraße 1 46284 Dorsten, Germany		
Scope of Application	Manufacturing and assembling of plate-type and tubular type heat exchangers and parts of pressure equipment		
Applied standards (see EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15609-2 ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635 ISO 17637 ISO 17662 ISO 14555		
Applied norms and regulations for the production of pressure equipment	PED 2014/68/EU, DIN EN 13445, DIN EN 13480 DIN EN 12952, DIN EN 12953 AD 2000 Merkblatt HP0		
Dimensions of components	wall thickness up to 6,25 mm	length up to 12000 mm	Diameter up to 3000 mm
Welding supervisor	Philippe Brasseur, Level C		
NDT coordinator	Philippe Brasseur, VT II, PT II		
Welding process acc.to EN ISO 4063	Base material group acc. to CEN ISO/TR 15608: PED 2014/68/EU, Annex I, pt. 3.1.2	AD 2000 Merkblatt HP 2/1	
141	1.1, 1.2, 1.4 $R_{eH} \leq 355$ Mpa 8.1, 8.2		
142	1.1, 1.2, 1.4 $R_{eH} \leq 355$ Mpa 8.1, 8.2		
521	1.1, 1.4 8.1, 8.2	8.1, 8.2	

This certificate does not replace verifications required in legal areas.

The certificate holder must inform the certification body of any changes to the content of this certificate annex or the following certification conditions:

- changes in scope and/or design of manufactured products;
- changes in application or in the range of welding processes used;
- changes in the welded material qualities or noticeable increases in existing material thicknesses;
- changes in welding coordinators or their authority;
- changes in the organization and its management to control the welding activities;
- performance in terms of meeting delivery dates;
- performance related to the extent and nature of the non-conformance;
- changes in regulatory requirements.

